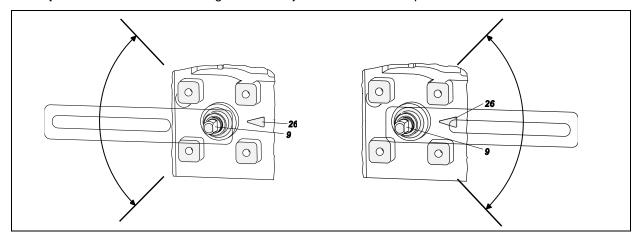
# SRI990 Posicionador analógico

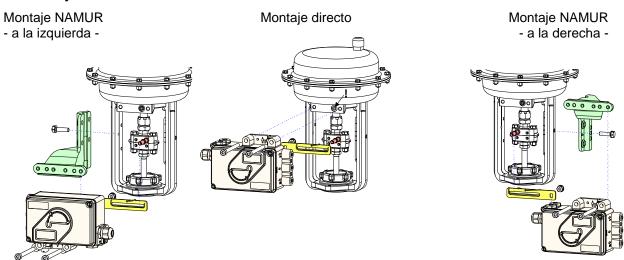
Estas instrucciones deben usarse como guía para una rápida puesta en servicio. Para una información más detallada, véanse los documentos estandar "Master Instructions" y "Product Specification Sheet". Estos documentos se encuentran en nuestra Web www.foxboro-eckardt.com.

## 1. Montaje en actuadores

Durante la operación, el lado plano del eje **9** de la parte trasera del posicionador, debe apuntar **siempre** hacia la flecha **26**. El ángulo de trabajo alrededor de esta posición es ± 45°.

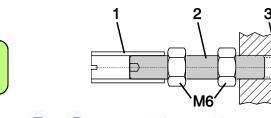


#### 1.1 Montaje en actuadores lineales



# Palanca de realimentación para actuadores lineales: El perno guía **B** se situa en la ranura de la palanca de

realimentación  $\boldsymbol{A}$ , y el muelle de compensación  $\boldsymbol{F}$ , toca al perno guía.



Perno guía B:

2 taco

1 manguito roscado

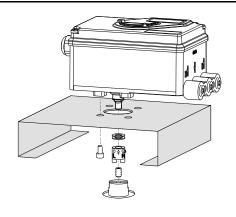
3 pieza de acoplamiento



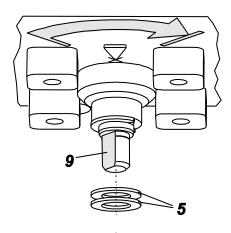


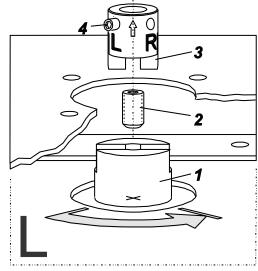
#### 1.2 Montaje en actuadores rotativos

- •¡ No apretar el tornillo 4 contra la rosca del eje 9 ¡
- Durante el uso, el lado plano del eje **9** debe moverse (0 ↔100 %) frente a la flecha **26**.
- Cuando la temperatura del producto sube, el arbol del accionador 1 incrementa su longitud. Por tanto, el adaptador rotativo 3 debe ser montado de manera que haya una holgura de aprox.1 mm (0,04") entre el arbol del accionador 1 y el adaptador rotativo 3. Esto se consigue colocando el número apropiado de arandelas 5 en el eje de realimentación 9 antes de montar el adaptador rotativo. Dos arandelas provocan una holgura de 1 mm.

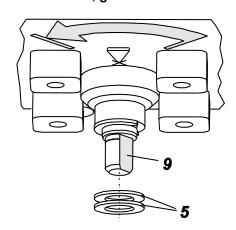


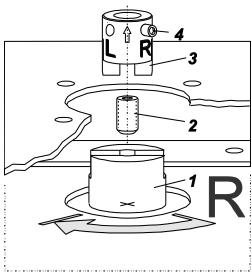
### Actuador, giro a la izquierda





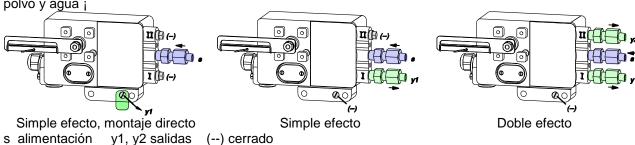
#### Actuador, giro a la derecha





#### 2 Conexiones neumáticas

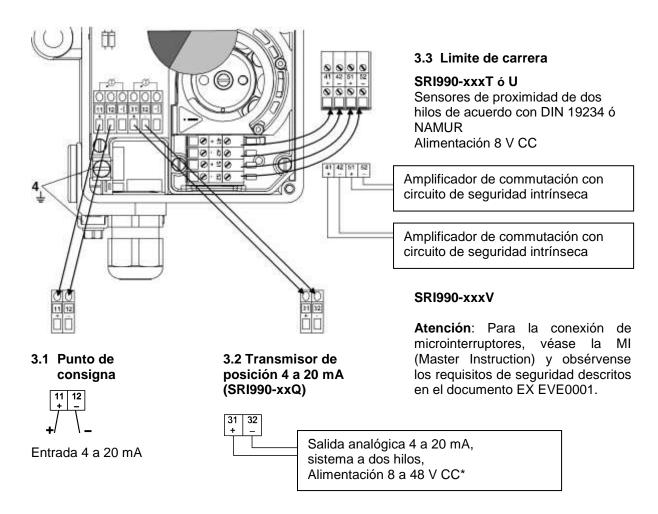
Aire de alimentación (s): 1,4 a 6 bar ( pero no rebasar la presión máxima del actuador), libre de aceite, polvo y agua ;



# SRI990

#### 3. Conexiones eléctricas

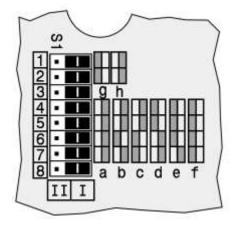
¡ Para el SRI990 deben observarse los requisitos de seguridad del documento EX EVE0001, así como también los requisitos contenidos en las PSS EVE0107 y MI EVE0107 !



# 4 PUESTA EN SERVICIO (Sintonizado mediante los conmutadores y potenciómetros locales)

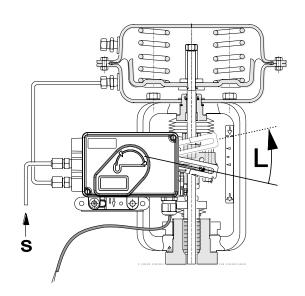
#### 4.1 Sintonizado inicial

Tras el montaje del posicionador en el actuador, conectado el aire de alimentación y realizadas las conexiones eléctricas, procédase como sigue: Al principio todos los conmutadores deben estar en la posición I. Este es el sintonizado para una señal de entrada "4 a 20 mA" y un "montaje a la izquierda" (sentido de rotación anti-horario).



<sup>\*</sup> Para los circuitos de seguridad intrínseca, véanse los valores máximos de tensión, etc. en el Certificado y/o Placa de Datos del Instrumento.

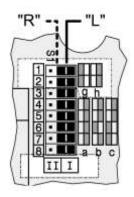
#### 4.2 Configurar la dirección de rotación del eje de realimentación



Definida como dirección de rotación del eje de realimentación desde la posición inicial a la final, mirando al posicionador de frente. Conmutar 1+2 a "R" si es necesario.

R = giro a la derecha (horario)

L = giro a la izquierda (anti-horario)

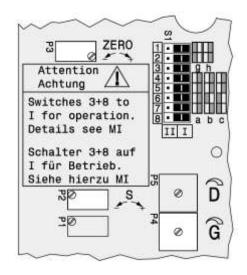


#### 4.3 Sintonizado del cero, amplitud (span) y ganancia

- a) Aplicar 4 mA a la entrada.
- b) Mover el potenciómetro de cero P3 (ZERO) hasta que el actuador empiece a moverse desde su posición inicial.

Rotación de P3 a la derecha: aumenta el punto de cero Rotación de P3 a la izquierda: disminuye el punto de cero

- c) Aplicar 20 mA a la entrada
- d) Mover el potenciómetro de amplitud P2 (S) hasta que el actuador alcance exactamente la posición final. Rotación de P2 a la derecha: aumenta la amplitud Rotación de P2 a la izquierda: disminuye la amplitud
- e) La amplificación del lazo del posicionador se logra mediante el potenciómetro P4. Ajustar la ganancia hasta que el actuador se estabilice a un valor constante de la señal de entrada.
- f) Rehacer los ajustes de cero y amplitud.

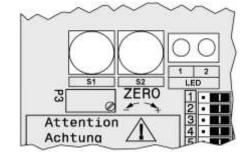


# 5 Sintonizado y Puesta en Marcha del transmisor de posición 4-20mA

Asegurar la conexión eléctrica del transmisor de posición. Entonces lucen ambos LED's.

#### Ajuste del inicio del campo de medida (4mA)

- a) Mover el actuador a la posición de inicio.
- b) Pulsar el botón S1 "Config Output 4mA" más de 2 segundos. Durante este tiempo luce el LED 1. Trás 2 segundos lucen ambos LED's de nuevo, y el valor para 4mA queda memorizado.



#### Ajuste del final del campo de medida (20mA)

- a) Mover el actuador a la posición final.
- b) Pulsar el botón S2 "Config Output 20mA"más de 2 segundos. Durante este tiempo luce el LED 2. Trás 2 segundos lucen ambos LED's de nuevo, y el valor para 20mA queda memorizado.