

# Manómetro con muelle tubular Modelo 213.53, Líquido de relleno, Caja acero inoxidable

Hoja técnica WIKA PM 02.12



otras homologaciones  
véase página 2

## Aplicaciones

- Para puntos de medida con elevadas cargas dinámicas y vibraciones
- Para medios gaseosos, líquidos, no viscosos y no cristalizantes, compatibles con aleaciones de cobre
- Hidráulica
- Compresores, industria naval

## Características

- Resistente contra vibraciones y golpes
- Construcción de extrema robustez
- DN 63 y 100 con homologación Germanischer Lloyd y Gost
- Rangos de indicación hasta 0 ... 1.000 bar



Manómetro con muelle tubular, modelo 213.53.100,  
conexión inferior

## Descripción

**Versión**  
EN 837-1

**Diámetro en mm**  
50, 63, 100

**Clase de exactitud**  
DN 50, 63: 1,6  
DN100: 1,0

**Rangos de indicación**  
DN 50: 0 ... 1 a 0 ... 400 bar  
DN 63, 100: 0 ... 0,6 a 0 ... 1.000 bar  
así como todas las gamas correspondientes para presión negativa y sobrepresión negativa y positiva

### Carga de presión máxima

DN 50, 63: Carga estática:  $\frac{3}{4}$  x valor final de escala  
Carga dinámica:  $\frac{2}{3}$  x valor final de escala  
Puntual: valor final de escala  
DN 100: Carga estática: valor final de escala  
Carga dinámica: 0,9 x valor final de escala  
Puntual: 1,3 x valor final de escala

### Temperatura admisible

Ambiente: -20 ... +60 °C  
Medio: máx. +60 °C

### Influencia de temperatura

En caso de desviación de la temperatura de referencia en el sistema de medición (+20 °C): máx.  $\pm 0,4$  %/10 K de la gama de indicación

### Tipo de protección

IP 65 según EN 60529 / IEC 60529

## Versión estándar

### Conexión a proceso

Aleación de cobre,

Conexión inferior o dorsal,

DN 50, 63: rosca macho G ¼ B, SW 14

DN 100: rosca macho G ½ B, SW 22

### Elemento sensible

DN 50:

Aleación de cobre, forma circular o helicoidal

DN 63:

≤ 400 bar: aleación de cobre, forma circular o helicoidal

> 400 bar: acero CrNi 316L, forma helicoidal

DN 100:

< 100 bar: aleación de cobre, forma circular

≥ 100 bar: acero CrNi 316L, forma helicoidal

### Mecanismo de aguja

Aleación de cobre

### Esfera

DN 50, 63: plástico ABS, blanco con tope

DN 100: aluminio, blanco subdivisión negra

### Aguja

DN 50, 63: Plástico, negro

DN 100: Aluminio, negro

### Mirilla

Plástico, transparente

### Caja

Acero inoxidable, pulido, con taladro de ventilación

con DN 50: parte posterior de la caja a las 12 horas

DN 63, 100: la parte superior de la caja a las 12 horas

Junta tórica entre caja y conexión

Tapón en versiones ≤ 0 ... 16 bar con ventilación para la compensación de la presión interior

### Anillo

Aro bordonado, acero inoxidable, pulido, aro tipo coche

### Líquido de relleno

Glicerina

## Opciones

- Conexiones alternativas
- Juntas (modelo 910.17, véase hoja técnica AC 09.08)
- Sistema de medida y mecanismo en acero CrNi (Modelo 233.53)
- DN 100: corrección punto cero (frontal)
- Temperatura del medio superior con soldadura de estaño especial
  - DN 50, 63: 100 °C
  - DN 100: 150 °C
- Resistencia temperatura ambiental -40 .... +60 °C con relleno de silicona
- DN 50: Rangos de indicación elevadas hasta 0 ... 1.000 bar
- Borde frontal, acero CrNi, con conexión dorsal
- Borde dorsal, acero CrNi (no DN 50)
- Soporte con brida (en versión con conexión dorsal)

## Conformidad CE

### Directiva de equipos a presión

97/23/CE, PS > 200 bar; módulo A, accesorio a presión

## Homologaciones

- **GL**, buques, construcción naval (p. ej. offshore), Alemania
- **EAC**, certificado de importación, Unión Aduanera de Rusia, Bielorrusia, Kazajstán
- **GOST**, metrología/técnica de medición, Rusia
- **KBA**, automoción, Comunidad Europea
- **CRN**, seguridad (p. ej. seguridad eléctrica, sobrepresión, etc.), Canadá

## Certificaciones/Certificados <sup>1)</sup>

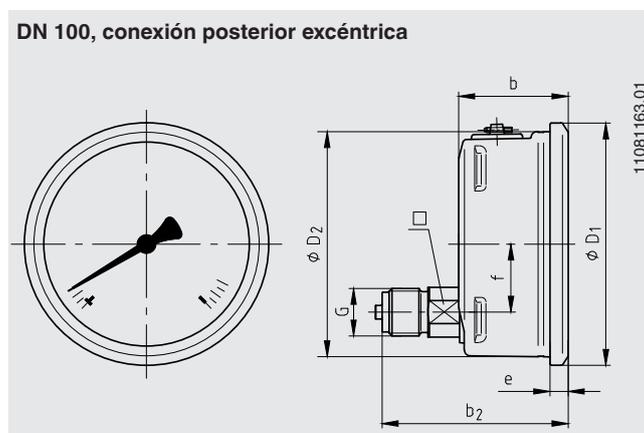
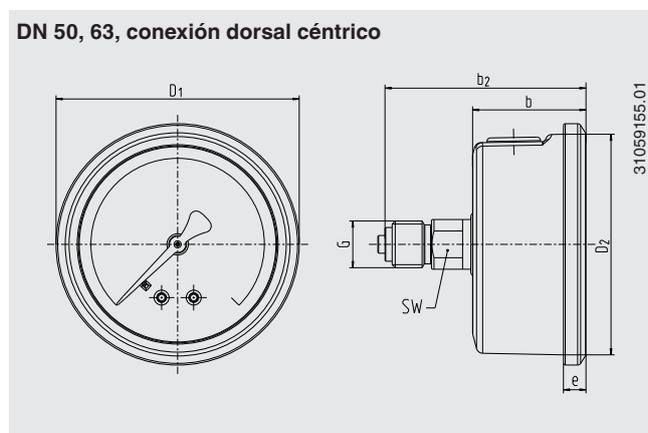
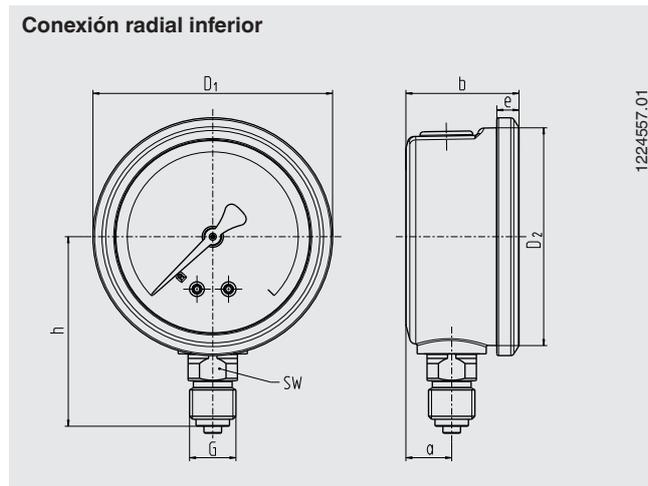
- 2.2-Certificado de prueba conforme a EN 10204 (p. ej. fabricación conforme al estado actual de la técnica, certificado de material, exactitud de indicación)
- 3.1-Certificado de inspección conforme a EN 10204 (p. ej. exactitud de indicación)

1) Opción

Para homologaciones y certificaciones, véase el sitio web

# Dimensiones en mm

## Versión estándar



DN	Dimensiones en mm										Peso en kg
	a	b ±0,5	b <sub>2</sub> ±0,5	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	e	f	G	h ±1	SW	
50	12	30	55	55	50	5,5	-	G ¼ B	48	14	0,15
63	13	32	56	68	62	6,5	-	G ¼ B	54	14	0,21
100	15,5	48	81,5	107	100	8	30	G ½ B	87	22	0,80

Conexión a proceso según EN 837-1 / 7.3

### Indicaciones relativas al pedido

Modelo / Diámetro nominal / Rango de indicación / Conexión / Posición de la conexión / Opciones

© 2008 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, todos los derechos reservados.  
 Los datos técnicos descritos en este documento corresponden al estado actual de la técnica en el momento de la publicación.  
 Nos reservamos el derecho de modificar los datos técnicos y materiales.



**Instrumentos WIKA, S.A.U.**  
 C/Josep Carner, 11-17  
 08205 Sabadell (Barcelona)/España  
 Tel. +34 933 9386-30  
 Fax +34 933 9386-66  
 info@wika.es  
 www.wika.es