

## De barra, para roscar Ejecución según DIN 43772 forma 6, 7, 9 Modelos TW50-H, TW50-I, TW50-J

Hoja técnica WIKA TW 95.50

### Aplicaciones

- Química, técnica de procesos, construcción de aparatos
- Para altas cargas de proceso

### Características

- Ejecución según DIN 43772
- Vaina modelo TW50-H: Forma 6  
modelo TW50-I: Forma 7  
modelo TW50-J: Forma 9

### Descripción

#### Material de la vaina

Acero inoxidable 1.4571

#### Conexión a proceso

Modelos TW50-H, TW50-J: Rosca macho G ½ B, G ¾ B  
Modelo TW50-I: Rosca macho ½ NPT, ¾ NPT,  
1 NPT

#### Conexión al termómetro

Modelo TW50-H: Rosca hembra G ½, G ¾  
Modelo TW50-I: Rosca hembra G ½  
Modelo TW50-J: Rosca macho G ½ B, G ¾ B

#### Perforación

Ø 7 mm, Ø 9 mm, Ø 11 mm

#### Longitud de montaje U<sub>1</sub>

Modelos TW50-H, TW50-I: 82, 142, 182, 232, 382 mm  
Modelo TW50-J: 73, 110, 170, 260, 410 mm

#### Longitud total L

Longitud de montaje U<sub>1</sub> + 28 mm



Ilustr. a la izquierda: vaina para enroscar, modelo TW50-H  
Ilustr. a la derecha: vaina para enroscar, modelo TW50-J

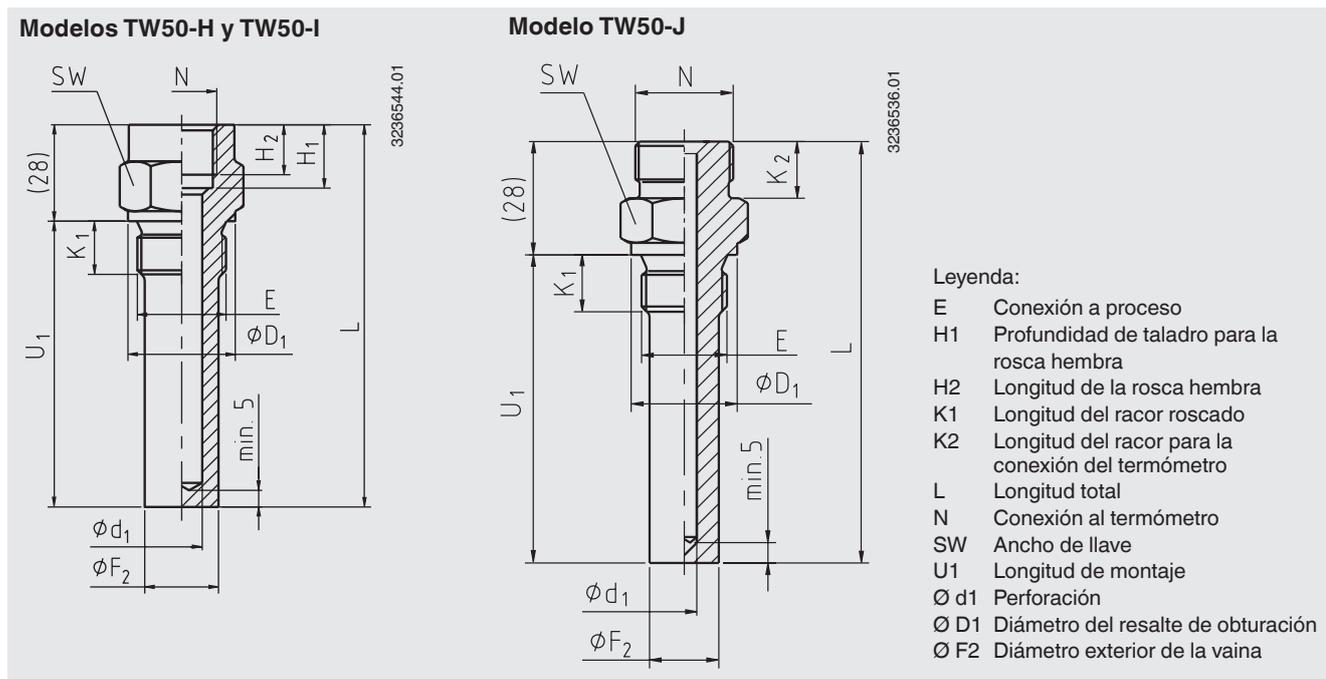
### Opciones

- Dimensiones y materiales variados
- Certificaciones
- Cálculo de la vaina según Dittrich/Klotter, recomendado como servicio de ingeniería WIKA en caso de condiciones de uso críticas.

Para obtener más informaciones consultar la Información técnica IN 00.15 "Cálculos de la resistencia para vainas"

- 1) La estabilidad depende de los siguientes datos:
- Medio de proceso
  - Presión y temperatura de proceso
  - Velocidad de circulación
  - Ejecución de la vaina (dimensiones, material)

## Dimensiones en mm



### Modelos TW50-H y TW50-I

Modelo	Dimensiones en mm									Peso en kg	
	E	N	Ø d <sub>1</sub>	Ø D <sub>1</sub>	Ø F <sub>2</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	K <sub>1</sub>	SW	U <sub>1</sub> = 82 mm	U <sub>1</sub> = 382 mm
TW50-H	G ½ B	G ½ B	7	26	17	19	15	14	27	0,22	0,67
			9							0,21	0,59
			11							0,19	0,50
			7							0,28	0,72
	G ¾ B	G ¾ B	9	32	19	22	17	16	32	0,27	0,65
			11							0,25	0,63
			7							0,31	0,82
			9							0,30	0,75
TW50-I	½ - 14 NPT	G ½ B	7	-	17	19	15	≈ 20	27	0,22	0,67
			9							0,21	0,59
			11							0,19	0,50
			7							0,24	0,69
	¾ - 14 NPT	G ½ B	9	-	19	19	15	≈ 21	27	0,23	0,61
			11							0,21	0,52
			7							0,32	0,85
			9							0,30	0,75
	1-11,5 NPT	G ½ B	7	-	17	19	15	≈ 25	36	0,32	0,85
			9							0,30	0,75
										0,29	0,74

### Modelo TW50-J

Dimensiones en mm								Peso en kg	
E	N	Ø d <sub>1</sub>	Ø D <sub>1</sub>	Ø F <sub>2</sub>	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	SW	U <sub>1</sub> = 73 mm	U <sub>1</sub> = 410 mm
G ½ B	G ½ B	7	26	17	14	12	27	0,22	0,72
		9						0,20	0,64
		11						0,18	0,53
G ¾ B	G ¾ B	7	32	19	16	14	32	0,31	0,79
		9						0,29	0,71
		11						0,29	0,78

## Longitudes de bulbo aptas para termómetro de aguja mecánicos

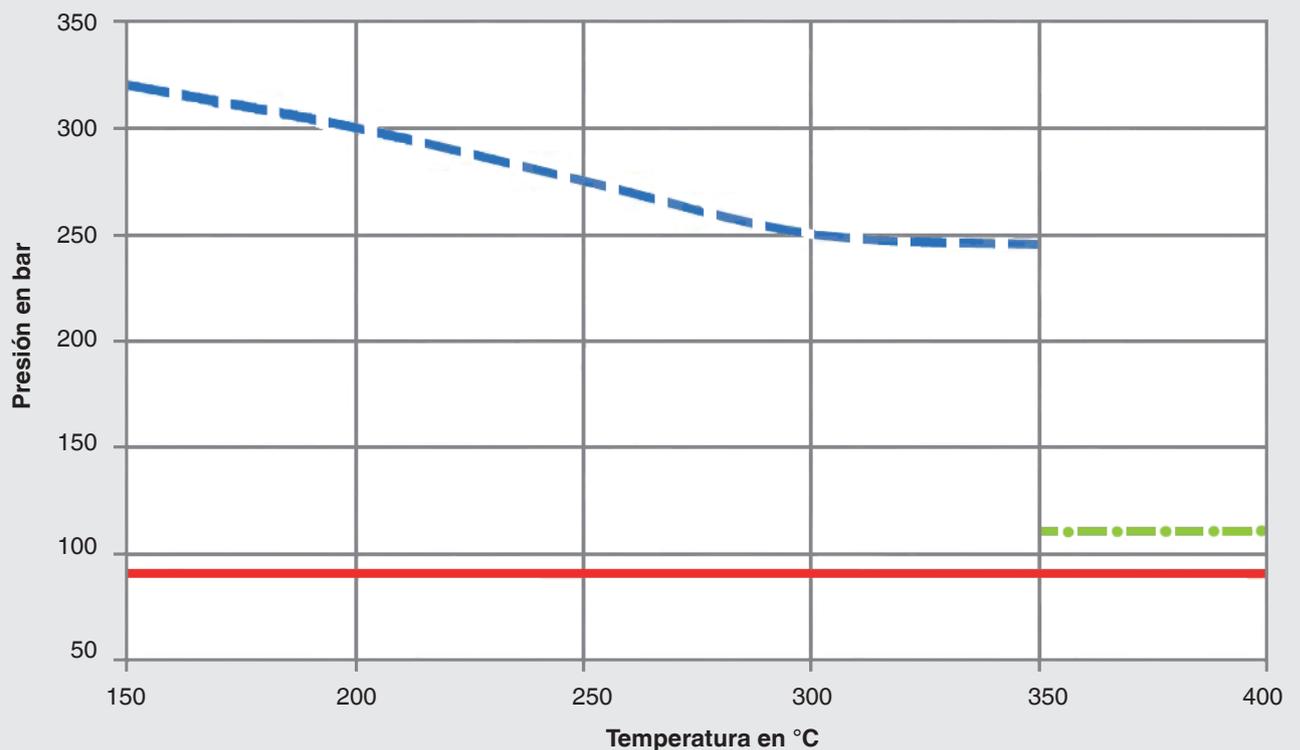
Tipo de vaina	Forma de conexión	Longitud de bulbo $l_1$
TW50-H	S / 4 / 5	$l_1 = L - 10 \text{ mm}$ bzw. $l_1 = U_1 + 18 \text{ mm}$
TW50-H	2	$l_1 = L - 30 \text{ mm}$ o $l_1 = U_1 - 2 \text{ mm}$
TW50-J	3	$l_1 = L - 12 \text{ mm}$ o $l_1 = U_1 + 16 \text{ mm}$

## Longitudes de bulbo aptas para termómetros de capilla

Tipo de vaina	Forma de conexión	Conexión a proceso del termómetro	Longitud de bulbo $l_1$
TW50-H	E	todos	$l_1 = L - 10 \text{ mm}$ o $l_1 = U_1 + 18 \text{ mm}$
TW50-J	3	G $\frac{1}{2}$	$l_1 = L - 12 \text{ mm}$ o $l_1 = U_1 + 16 \text{ mm}$
TW50-J	3	G $\frac{3}{4}$	$l_1 = L - 8 \text{ mm}$ o $l_1 = U_1 + 20 \text{ mm}$

### Diagrama de presión y temperatura <sup>1)</sup>

Vaina modelo TW50 de acero inoxidable 1.4571



Leyenda:

- Agua 3 m/s     $U_1 = 232 \text{ mm}$  con ID  $\varnothing 17 \text{ mm}$
- Aire 40 m/s     $U_1 = 232 \text{ mm}$  con ID  $\varnothing 17 \text{ mm}$
- Vapor 40 m/s     $U_1 = 232 \text{ mm}$  con ID  $\varnothing 17 \text{ mm}$

1) La estabilidad depende de los siguientes datos:

- Medio de proceso
- Presión y temperatura de proceso
- Velocidad de circulación
- Ejecución de la vaina (dimensiones, material)

© 2011 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, todos los derechos reservados.  
Los datos técnicos descritos en este documento corresponden al estado actual de la técnica en el momento de la publicación.  
Nos reservamos el derecho de modificar los datos técnicos y materiales.



**Instrumentos WIKA, S.A.**  
C/Josep Carner, 11-17  
08205 Sabadell (Barcelona)  
Tel. (+34) 933 938 630  
Fax (+34) 933 938 666  
E-mail [info@wika.es](mailto:info@wika.es)  
[www.wika.es](http://www.wika.es)