

## De barra para soldar o con brida Ejecución según DIN 43772 forma 4, 4F Modelos TW55-6, TW55-7

Hoja técnica WIKA TW 95.55

### Aplicaciones

- Química, técnica de procesos, construcción de aparatos
- Para altas cargas de proceso

### Características

- Ejecución según DIN 43772
- Vaina modelo TW55-6: forma 4 para soldar  
modelo TW55-7: forma 4F con brida

### Descripción

#### Material de la vaina

Acero inoxidable 1.4571, 316/316L

Acero 1.0460, 1.5415, 1.7335, 1.7380

#### Conexión a proceso

- Diámetro exterior de la vaina (diámetro de la cabeza)  
18 mm, 24 mm, 26 mm, 32 mm ...
- Bridas según las normas nacionales e internacionales vigentes, p. ej. EN 1092-1, DIN 2527, ASME

#### Conexión al termómetro

Rosca hembra M14 x 1,5, M18 x 1,5, G ½, G ¾

#### Perforación

Ø 3,5 mm, Ø 7 mm, Ø 9 mm, Ø 11 mm

#### Longitud de montaje y longitud total

Combinaciones de ejecución, véase la tabla en la página 2

#### Presión de proceso máx.

Depende del nivel de presión de la brida

Vainas para soldar, véase DIN 43772



Ilustr. a la izquierda: vaina para soldar modelo TW55-6

Ilustr. a la derecha: vaina con brida modelo TW55-7

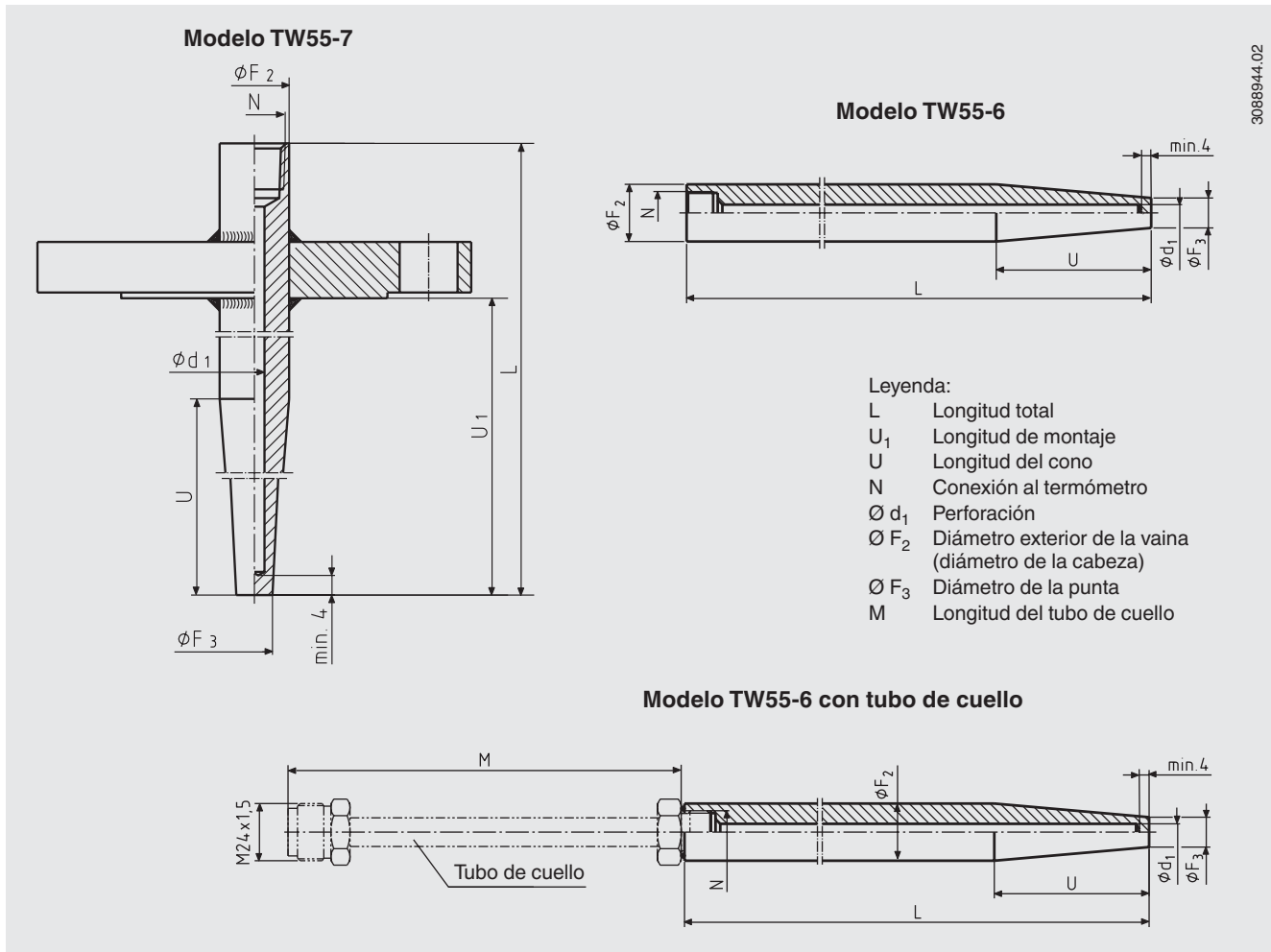
### Opciones

- Dimensiones y materiales variados
- Certificaciones
- Cálculo de la vaina según Dittrich/Klotter, recomendado como servicio de ingeniería WIKA en caso de condiciones de uso críticas.

Para obtener más informaciones consultar la Información técnica IN 00.15 "Cálculos de la resistencia para vainas"

- 1) La estabilidad depende de los siguientes datos:
- Medio de proceso
  - Presión y temperatura de proceso
  - Velocidad de circulación
  - Ejecución de la vaina (dimensiones, material)

## Dimensiones en mm



3088944.02

### Longitudes estándares modelo TW55-7

Dimensiones en mm			Peso en kg	
L	U	U <sub>1</sub>	DN 25, PN 40	DN 50, PN 40
200	65	130	1,9	3,8
260	125	190	2,1	4,0
410 <sup>1)</sup>	275	340	2,3	4,2

### Longitudes estándares modelo TW55-6

Dimensiones en mm		Peso en kg
L	U	
110	65	0,240
110	73	0,230
140	65	0,340
170	133	0,340
200	65	0,540
200	125	0,450
260	125	0,650
410 <sup>2)</sup>	275	0,920

### Rosca estándar

Dimensiones en mm					
N	Ø d <sub>1</sub>	Ø F <sub>2</sub>	Ø F <sub>3</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>
M14 x 1,5	3,5	18	9	16	13
M18 x 1,5	7	24	12,5	16	13
G ½	7	26	12,5	19	15
G ½	9	26	15	19	15
G ¾	11	32	17	22	17

1) Sin perforación Ø d<sub>1</sub> = 3,5 mm

2) Estándar de la longitud del tubo de cuello M = 165 mm

### Longitudes de bulbo aptas (termómetro de aguja)

Forma de conexión	Longitud de bulbo $l_1$	
	sin tubo de cuello	con tubo de cuello
S / 4 / 5	$l_1 = L - 10 \text{ mm}$	-
2	$l_1 = L - 30 \text{ mm}$	-
3	-	$l_1 = L + M - 10 \text{ mm}^{2)}$

2) Estándar de la longitud del tubo de cuello  $M = 165 \text{ mm}$

### Longitudes de bulbo aptas (termómetro de capilla)

Forma de conexión	Longitud de bulbo $l_1$	
	sin tubo de cuello	con tubo de cuello
E	$l_1 = L - 10 \text{ mm}$	-
3	-	$l_1 = L + M - 10 \text{ mm}^{2)}$

### Combinaciones de ejecución longitud de montaje y longitud total en mm

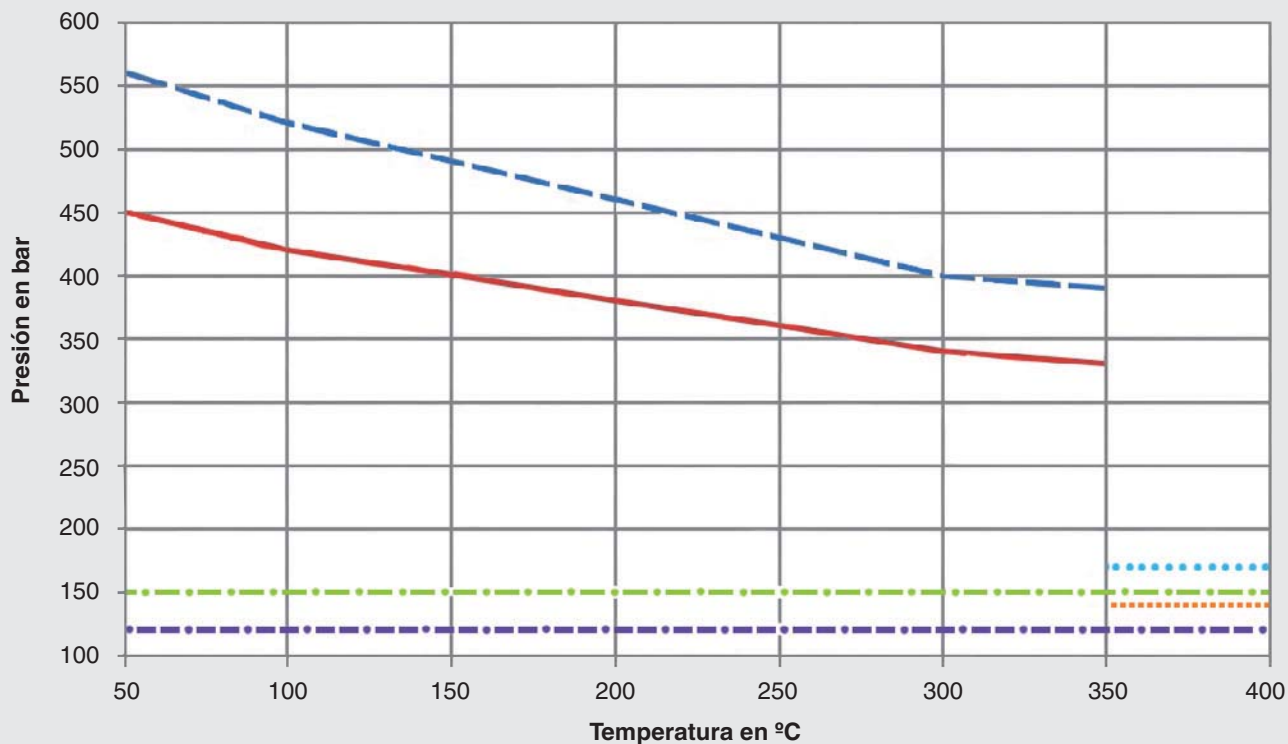
Vaina Modelo	Longitud de montaje $U_1$	Longitud del cono U	Longitud total L
<b>TW55-6</b> (Forma 4 para soldar)	-	65, 73, 125, 133, 275	110, 140, 170, 200, 260, 410
<b>TW55-7</b> (Forma 4F con brida)	130, 190, 340	65, 125, 275	200, 260, 410

### Rugosidad de la superficie de cierre

Norma de la brida		AARH in $\mu\text{inch}$	Ra in $\mu\text{m}$	Rz in $\mu\text{m}$
<b>ASME</b>	Stock finish	125 - 250	3,2 - 6,3	-
<b>B16.5</b>	Smooth finish	< 125	< 3,2	-
	RTJ	< 63	< 1,6	-
	Tongue / Groove	< 125	< 3,2	-
<b>EN 1092</b>	Forma B1	-	3,2 - 12,5	12,5 - 50
	Forma B2	-	0,8 - 3,2	3,2 - 12,5
<b>DIN 2527</b>	Forma C	-	-	40 - 160
	Forma E	-	-	< 16

## Diagrama de presión y temperatura 1)

Vaina modelo TW55 de acero inoxidable 1.4571



Leyenda:

—	Agua 3 m/s	U = 65 mm	con diámetro interior de 3,5 mm
—	Agua 3 m/s	U = 125 mm	con diámetro interior de 7 mm
—●—	Aire 60 m/s	U = 65 mm	con diámetro interior de 3,5 mm
—●—	Aire 60 m/s	U = 125 mm	con diámetro interior de 7 mm
●●●●	Vapor 60 m/s	U = 65 mm	con diámetro interior de 3,5 mm
●●●●	Vapor 60 m/s	U = 125 mm	con diámetro interior de 7 mm

1) La estabilidad depende de los datos siguientes:

- Medio de proceso
- Presión y temperatura de proceso
- Velocidad de circulación
- Ejecución de la vaina (dimensiones, material)

Los datos técnicos descritos en este documento corresponden al estado actual de la técnica en el momento de la publicación. Nos reservamos el derecho a modificar y sustituir materiales.



**Instrumentos WIKA, S.A.**  
C/Josep Carner, 11-17  
08205 Sabadell (Barcelona)  
Tel. (+34) 933 938 630  
Fax (+34) 933 938 666  
E-mail info@wika.es  
www.wika.es